

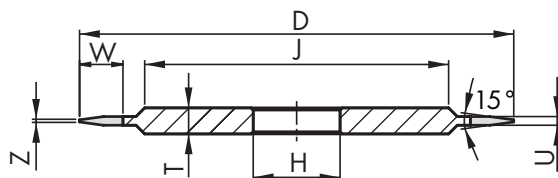


Profilno brušenje

DIACOM 14E1

D x W x Z x H

Brusno orodje - disk

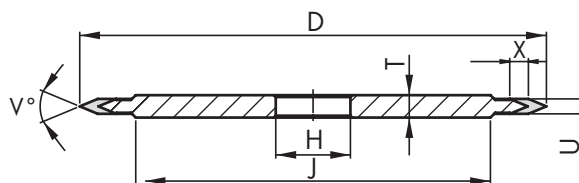


D	W	Z	T	J	U	V°
100	10	0.5	7	70	3	15
125	10	0.5	7	95	3	15
150	10	0.5	7	120	3	15

DIACOM 14EE1

D x U x X/V° x H

Brusno orodje - disk

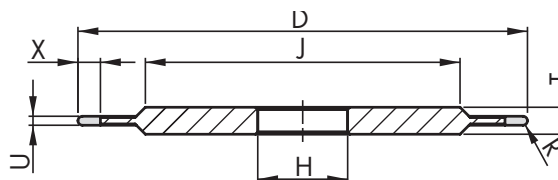


D	U	X	V°	J	T
125	4	5	45	95	6
150	4	3	90	120	6

DIACOM 14F1

D x U x X/R x H

Brusno orodje - disk



D	U	X	T	J
50	2 3 4 5	3 5	6	30
75	2 3 4 5	3 5	6	50
100	2 3 4 5	3 5	6	70
125	2 3 4 5	3 5	6	95
150	2 3 4 5	3 5	6	120
175	2 3 4 5	3 5	6	140
200	2 3 4 5	3 5	10	160
250	2 3 4 5	5 8	10	200



* izdelujemo na jeklenih nosilcih

Standarden premer luknje (H) je $\varnothing 20 H7$, ostale premere in bruse drugih dimenzij izdelujemo po dogovoru.

Tabela priporočljivih kвалitet za profilno brušenje

05



Obdelovani material	Vrsta zrna	Granulacija	Vezivo	Koncentracija	Opombe
Jekla  Orodna Hitrorezna (HSS)	B B	76 - 151 76 - 151	BMEG, V80 BMRG, V80	100 - 125 100 - 125	V80 za mokro brušenje
Trdine  Karbidna trdina	D	46 - 151	BM4R, V80	100 - 125	

