

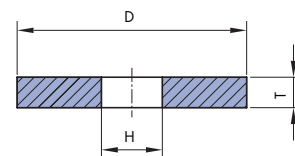


## Brušenje motornih in odmičnih gredi

### Brusna plošča F1

D x T x H

ravna brusna plošča



Primer za izpis naročila:

F1 300x30x127

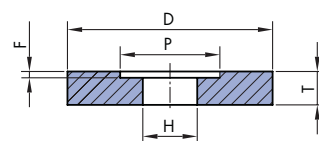
12A46K7VL

D	T	H
250	10 do 32	20, 25, 32, 40, 51, 76
300	13 do 50	32, 40, 51, 76, 127
350	16 do 50	32, 40, 51, 76, 127, 151
400	20 do 80	40, 51, 76, 127, 152.4, 203
450	20 do 80	76, 127, 152.4, 203
500	25 do 100	76, 127, 152.4, 203
600	32 do 100	152.4, 203, 305

### Brusna plošča F5

D x T x H - P x F

ravna, poglobitev - ena stran



Primer za izpis naročila:

F5 300x50x127-200x20

48A80I18VL

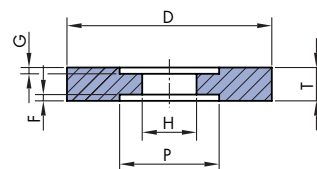
D	T	H	P	F
250	10 do 32	51, 76	130	
300	13 do 50	76, 127	190	
350	16 do 50	76, 127	215	
400	20 do 80	127, 152.4	230	
450	20 do 80	127, 152.4	290	
500	25 do 100	127, 152.4	290	
600	32 do 100	127, 152.4, 305	290	

F = max. T/2

### Brusna plošča F7

D x T x H - P x F / G

ravna, poglobitev - obe strani



Primer za izpis naročila:

F7 300x50x127-100x15/10

3SA46K7VL





D	T	H	P	F,G
250	10 do 32	51, 76	130	
300	13 do 50	76, 127	190	
350	16 do 50	76, 127	215	
400	20 do 80	127, 152.4	230	
450	20 do 80	127, 152.4	290	
500	25 do 100	127, 152.4	290	
600	32 do 100	127, 152.4, 305	290	

F+G = max. T/2

## Kvaliteta brusnih plošč za brušenje motornih in odmičnih gredi

# 06



Obdelovani material		Kvaliteta
Odmična gred - breg		
Jeklina litina 	Predbrušenje Končno brušenje	22A46/3K7VL, 12A46K7VL, 4L8A80I6VW50L, 48A80H12/2SVL
Jeklo 	Predbrušenje Končno brušenje	22A46/3K7VL, 12A46K7VL, 4L8A80I6VW50L, 48A80I8VL
Odmična gred - osni kraki		
Jeklina litina 	Predbrušenje Končno brušenje	22A46/3K7VL, 12A46J7VL 3LA70G5VL, 48A80H12/2SVL
Jeklo 	Predbrušenje Končno brušenje	22A46K7VL, 12A46J7VL 3LA70G5VL, 48A80H12/2SVL
Motorna gred	Predbrušenje Končno brušenje	3SA46K7VL, 22A46K7VL 3SA80J8VL, 48A80J8VL

