

# Ploskovno brušenje Flat Grinding

## UNIVERZALNA UPORABA za jeklene materiale



PRIPOROČLJIVO ZA:

- kaljene materiale,
- nitrirana in kromirana jekla,
- hitrorezna jekla (HSS),
- termično občutljiva jekla.

## UNIVERSAL USE grinding of various steels

RECOMMENDED FOR:

- hardened materials,
- nitriding and hard-chrome-plated steel,
- high-speed steel (HSS),
- thermally sensitive steels.

Samoostrenje Selfsharpening

- Manjše pregrevanje
- **Boljša obstojnost roba**
- **Izboljšana produktivnost**

- Less thermal damage
- **Improved shape stability**
- **Increased productivity**





## Brusne plošče za ploskovno brušenje Grinding wheels for flat grinding



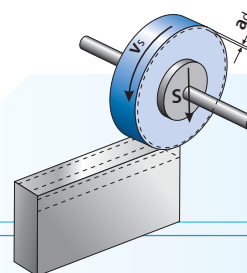
<b>Kvaliteta Quality</b>	3SA46H18/3VV12L	23A46H18/4VV12L	82A46/3G16/3SV12L	3LA60H16/2SV12L
<b>Oblike in dimenzije Shape and dimensions</b>	Razne oblike in dimenzije <i>Any shape and dimension</i>	Razne oblike in dimenzije <i>Any shape and dimension</i>	Razne oblike in dimenzije <i>Any shape and dimension</i>	Razne oblike in dimenzije <i>Any shape and dimension</i>
<b>Uporabnost Application</b>	Jekla z visoko trdoto (nad 60 HRc) <i>Steels with high hardness (above 60 HRc)</i>	Orodna jekla trdote do do 62 HRc <i>Tool steels with hardness up to 62 HRc</i>	Termično občutljiva jekla trdote nad 62 HRc <i>Thermally sensitive steels with hardness above 62 HRc</i>	Brušenje raznih vrst jekel - univerzalna uporaba <i>Grinding of different steels - for universal use</i>
<b>Prednosti Advantages</b>	Velika produktivnost, kvalitetna površina obdelovanca, samoostrenje brusnih zrn <i>High productivity, good surface quality, selfsharpening</i>	Velika produktivnost, kvalitetna površina obdelovanca <i>High productivity, good surface quality</i>	Velika produktivnost, kvalitetna površina obdelovanca <i>High productivity, good surface quality</i>	Velika produktivnost, kvalitetna površina obdelovanca, samoostrenje brusnih zrn, univerzalna uporaba za jeklene materiale <i>High productivity, good surface quality, selfsharpening, universality</i>

Primer naročila / Ordering example

**F1 300 x 30 x 127**  
**3SA46H18/3VV12L**

**HLAJENJE priporočljivo! / COOLING recommended!!**

### Priporočljivi parametri obdelave Recommended grinding parameters



Način brušenja Type of grinding	Dodajanje $a$ (mm) Infeed $a$ (mm)	Prečni pomik $v_b$ Transverse infeed $v_b$	Obodna hitrost $v_s$ Peripheral speed $v_s$
Predbrušenje <i>Roughing</i>	0,005 - 0,05	1/2 - 1/3 širine brusne plošče <i>1/2 - 1/3 of grinding wheel thickness</i>	30 - 35 m/s
Končno brušenje <i>Finishing</i>	0,005 - 0,05	do 1/4 širine brusne plošče <i>up to 1/4 of grinding wheel thickness</i>	30 - 35 m/s