

Comet News

RESIN-BONDED GRINDING TOOLS with CBN and DIA
KUNSTHARTZ GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER mit CBN und DIA

CUTTING and SLOTTING TRENNEN und NUTFERTIGUNG

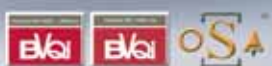
Wide range
of cutting and
slotting tools

ein grösse Sortiment
an Trenn- und
Nutfertigung Werkzeugen

SPECIAL DIMENSIONS ARE AVAILABLE UPON REQUEST
ANDERE ABMESSUNGEN SIND AUF ANFRAGE VERFÜGBAR

**new: CORELESS
CUTTING TOOLS**

**neu: TRENNSCHEIBEN
OHNE GRUNDKÖRPER**





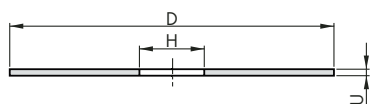
Coreless cutting-off wheels / Trennscheiben ohne Grundkörper

Thin coreless cutting-off wheels 1A1R are mainly intended for cutting narrow grooves or slots. These cutting-off wheels also enable precise cutting of special materials.

Dünne Trennscheiben 1A1R ohne Grundkörper finden hauptsächlich Verwendung bei Schneiden dünner Kanäle oder Nuten. Diese Trennscheiben ermöglichen auch präzises Trennen spezieller Materialien.

DIACOM 1A1R

D × U × H (mm)
Coreless cutting-off wheel
Trennscheibe ohne Grundkörper

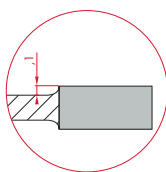
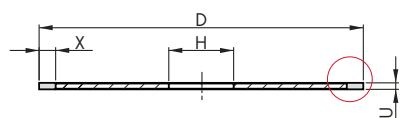


D	U	H
40	0.3 - 1.0	10
45	0.3 - 1.0	10
50	0.3 - 1.0	10
75	0.3 - 1.0	20
100	0.3 - 1.0	20

Cutting-off tools with base disc / Trennscheiben mit Grundkörper

DIACOM 1A1R

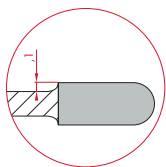
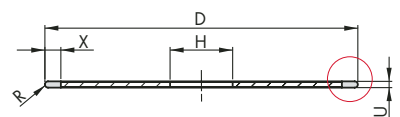
D × U × X × H* (mm)
Cutting-off tools
Trennscheiben



D	U	X
75	1.0 - 2.0	3
100	1.0 - 2.0	5
125	1.0 - 2.0	5
150	1.0 - 2.0	5
175	1.0 - 2.0	5
200	1.0 - 2.0	5, 8
250	1.5 - 2.0	8
350	2.5	8

DIACOM 1F1R

D × U × X × H* (mm)
Cutting-off tools
Trennscheiben



D	U	X	R
75	1.0 - 2.0	3	U/2
100	1.0 - 2.0	5	U/2
125	1.0 - 2.0	5	U/2
150	1.0 - 2.0	5	U/2
175	1.0 - 2.0	5	U/2
200	1.0 - 2.0	5, 8	U/2
250	1.5 - 2.0	8	U/2
350	2.5	8	U/2

*The standard hole diameter (H) is Ø20 H7; other hole diameters and grinding tools of other dimensions are manufactured to order.

*Der Standarddurchmesser der Bohrung (H) ist Ø20 H7, alle anderen Bohrungsdurchmesser und andere Abmessungen erstellen wir auf Anfrage.

Recommended quality of cutting tools / Empfohlene Trennscheibenqualitäten

	Ground material Werkstoff	Grit type Kornart	Grit size Korngröße	Bond Bindung	Concentration Konzentration	TYPE TYP
Steels Stahl 	Steels / Stähle	B	35 - 76	BMRG, PIMR, BIMR	100 - 125	CORELESS WHEEL OHNE GRUNDKÖRPER
	Non-hardened steels / Ungehärteter Stahl	B	126 - 213	BM1R	100	DISC WITH CORE MIT GRUNDKÖRPER
	Tool steel / Werkzeugstahl		107 - 181	BM1R, V80	100 - 125	
	High speed steel (HSS) / Schnellstahl (HSS)		107 - 181	PIMR, BIMR	100 - 125	
Hard metals Hartmetall 	Tungsten carbides / Hartmetalle	D	35 - 76	BMRG, PIMR, BIMR	100 - 125	CORELESS WHEEL OHNE TRÄGERKÖRPER
	Tungsten carbides** / Hartmetalle**	D	107 - 181	BMEG, BM1R PIMR, BIMR	100 - 125	DISC WITH CORE MIT GRUNDKÖRPER

**for dry grinding or dry-wet combined BMEG / **für Trockenschleifen oder Trocken-Nass kombiniert BMEG